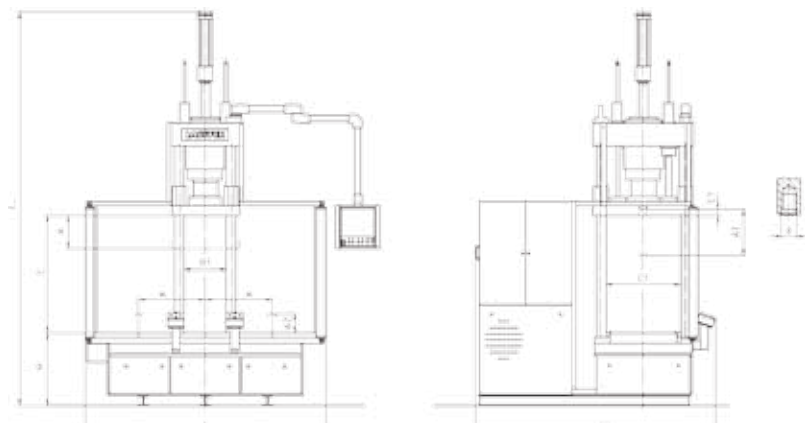


OVK-SH

Transfer Molding Schiebetischpresse *Transfer Molding Shuttle Table Press*



Technische Daten *Technical Details*



Transfer Molding Presse mit Schiebetisch speziell für die Umhüllung von Einlegeteilen, Spulenkörpern und elektrischen Bauteilen und Baugruppen mit Niederdruckpressmassen wie z. B. Epoxyharzen und BMC. Durch den wechselseitigen Einsatz zweier Werkzeugunterteile kann während des Spritz- und Härtevorgangs des einen Werkzeuges das zweite, außerhalb der Presse befindliche Werkzeug be- und entladen werden.

Transfer molding press with shuttle table, designed especially for the encapsulation of inserts, coils and electrical parts and components with low pressure molding compounds such as epoxy resin and BMC. As two mold sections at bottom are used alternately, the section that is outside of the press can be loaded and unloaded while the transfer and curing cycle is continued uninterrupted with the other mold section inside the press.

Typ *Model*

		OVK-SH	100
Schließkraft stufenlos regelbar <i>clamp force, stepless adjustable</i>	max.	kN	1000
Spritzkraft stufenlos einstellbar <i>transfer force, stepless adjustable</i>	max.	US tons	110
		kN	140
		US tons	15,4
Schließgeschwindigkeit <i>clamp speed*</i>			
Vorlauf, stufenlos einstellbar <i>clamp speed, stepless adjustable</i>		mm/s	2 – 150
Rücklauf <i>retract</i>		mm/s	12 – 150
Spritzkolbengeschwindigkeit <i>transfer piston speed*</i>			
Vorlauf stufenlos regelbar <i>transfer speed, stepless adjustable</i>		mm/s	2 – 200
Rücklauf <i>retract</i>		mm/s	12 – 200
max. Schließhub <i>max. clamp stroke</i>	A	mm	320
max. Spritzkolbenhub <i>max. transfer piston stroke</i>	A1	mm	450
Spritzkolbenabstand <i>transfer piston distance</i>	E1	mm	63
Spritzkolbengewinde <i>transfer piston thread</i>	X		M28 x 1,5
alternativ <i>alternatively</i>			UNF1 1/8"
Schiebetischgeschwindigkeit <i>shuttle table speed</i>		mm/s	200
Schiebetischhub <i>shuttle table stroke</i>	W	mm	650
Auswerferkraft <i>ejector force</i>		kN	100
Auswerferhub <i>ejector stroke</i>	A2	mm	175
lichte Einbauhöhe <i>daylight</i>	E		1140
Durchgang zwischen den Säulen <i>passage between columns</i>	B1/C1	mm	412/732
Tischhöhe <i>table height</i>	H	mm	704
Gesamthöhe <i>total height</i>	L	mm	4000
Gesamtbreite <i>total width</i>	I	mm	2450
Gesamttiefe <i>total depth</i>	K	mm	2310
Antriebsleistung <i>motor size</i>		kW	15
Heizleistung pro Werkzeughälfte <i>heater power per mold section</i>		kW	6
Ölfüllung <i>oil filling</i>		ltr.	240
Maschinengewicht <i>machine weight</i>		kg	7500

* bei 60 Hz Geschwindigkeit um 20 % höher / *Speeds at 60 Hz + 20 % higher*

Technische Änderungen vorbehalten / *Technical details might be subject to change*
Zwischengrößen auf Anfrage / *Other sizes upon request*