

# LHMS

## Manuelles Umhüllsystem



Forming your ideas

**LAUFFER**  
PRESSEN

## Technische Daten

### Manuelles Umhüllsystem Typ LHMS 28M

Das manuelle Umhüllsystem LHMS 28M wurde für den Laborbetrieb, die Prototypfertigung sowie die Produktion von kleinen und mittleren Serien entwickelt. Schließ- und Spritzeinheit verfügen über elektromechanische Antriebe, welche neben Energieeinsparung und Geräuschreduzierung einen kompakten, platzsparenden Maschinenaufbau ermöglichen.

Durch die standardmäßige Spritzprozesssteuerung mit Recipe-Management ist das System für den Laborbetrieb zur Ermittlung produktspezifischer Parameter sowie zur Qualifikation entsprechender Pressmassen hervorragend geeignet. Spritzgeschwindigkeit und Spritzdruck sind programmierbar und können zur Beurteilung des Spritzprozesses grafisch dargestellt werden.

Der modulare Werkzeugaufbau entspricht den in unseren Automatiksystemen LAMS 28 und LAMS 28MR zum Einsatz kommenden, schnell wechselbaren Ein-Streifen-Werkzeugen, so dass ein Wechsel auf die Automatiksysteme unter Beibehaltung der ermittelten Prozessparameter problemlos möglich ist. Die Werkzeugwechselzeit beträgt ca. 5 Minuten.

Für den Laborbetrieb und das Prototyping bietet LAUFFER Versuchswerkzeuge zur Aufnahme kostengünstiger Werkzeug- bzw. Kavitäteneinsätze an. Je nach Einsatzzweck können die Werkzeuge mit einem oder mit mehreren Spritzkolben ausgeführt werden.

Eine optional erhältliche, halbautomatische Tablettenbeschickung vereinfacht den Beschickvorgang in der Produktion und garantiert konstante, reproduzierbare Prozessabläufe.

Optional kann die LHMS 28M mit modifizierter Schließ- und Spritzeinheit auch als 2-Streifen-System ausgeführt werden.

### Maschinenausführung

- » Elektromechanische Schließeinheit, über vier Säulen geführt
- » Schließkraft frei programmierbar, integrierte Formsicherheitsfunktion
- » Werkzeugaufspannflächen wassergekühlt
- » Auswerferantriebe für oberes und unteres Werkzeug
- » Lichtvorhang
- » Elektromechanische Spritzeinheit, Einspritzung von unten (Bottom Transfer)
- » Programmierbares Geschwindigkeitsprofil, positionsabhängig
- » Drehmomentbegrenzung programmierbar (Druckbegrenzung)
- » Vollgrafische, dialoggeführte Bedieneroberfläche
- » Spritzprozesssteuerung mit Recipe-Management
- » Siemens Simatic S7 mit integrierter Heizungssteuerung
- » USB-Schnittstelle
- » Beheiztes Grundwerkzeug
- » Modulares, schnell wechselbares Ein-Streifen-Werkzeugkonzept

### Schließ- und Spritzeinheit

Schließkraft programmierbar	kN	max. 280
Öffnungshub	mm	110
Spritzkraft	kN	5 – 10
Spritzgeschwindigkeit	mm/s	0,1 – 10
Spritzkolbenhub	mm	max. 40

### Anschlussdaten

Spannung	V	400 3/N/PE 50 Hz
Verbrauch	kVA	8,5
Druckluft	bar	5 – 8
Kühlwasser	bar	1 – 3
Kühlwasserverbrauch (Vorlauftemperatur < 15 °C)	l/min	4 – 5

### 1-Streifen-Werkzeug

Tablettendurchmesser	mm	max. 18
Streifenlänge	mm	max. 285
Streifenbreite	mm	max. 65

### Maschinenabmessungen

Länge	mm	ca. 1300
Breite	mm	ca. 1000
Höhe	mm	ca. 1700
Gewicht	kg	ca. 1700

Technische Änderungen vorbehalten

Maschinenfabrik Lauffer GmbH & Co. KG Industriestrasse 101, 72160 Horb a. N., Germany  
T +49 7451 902-0 F +49 7451 902-100 E lauffer.pressen@lauffer.de W www.lauffer.de

**LAUFFER**  
PRESSEN