

P017-Standard03/2026/deu

## LAUFFER Pressen

### Forming your ideas

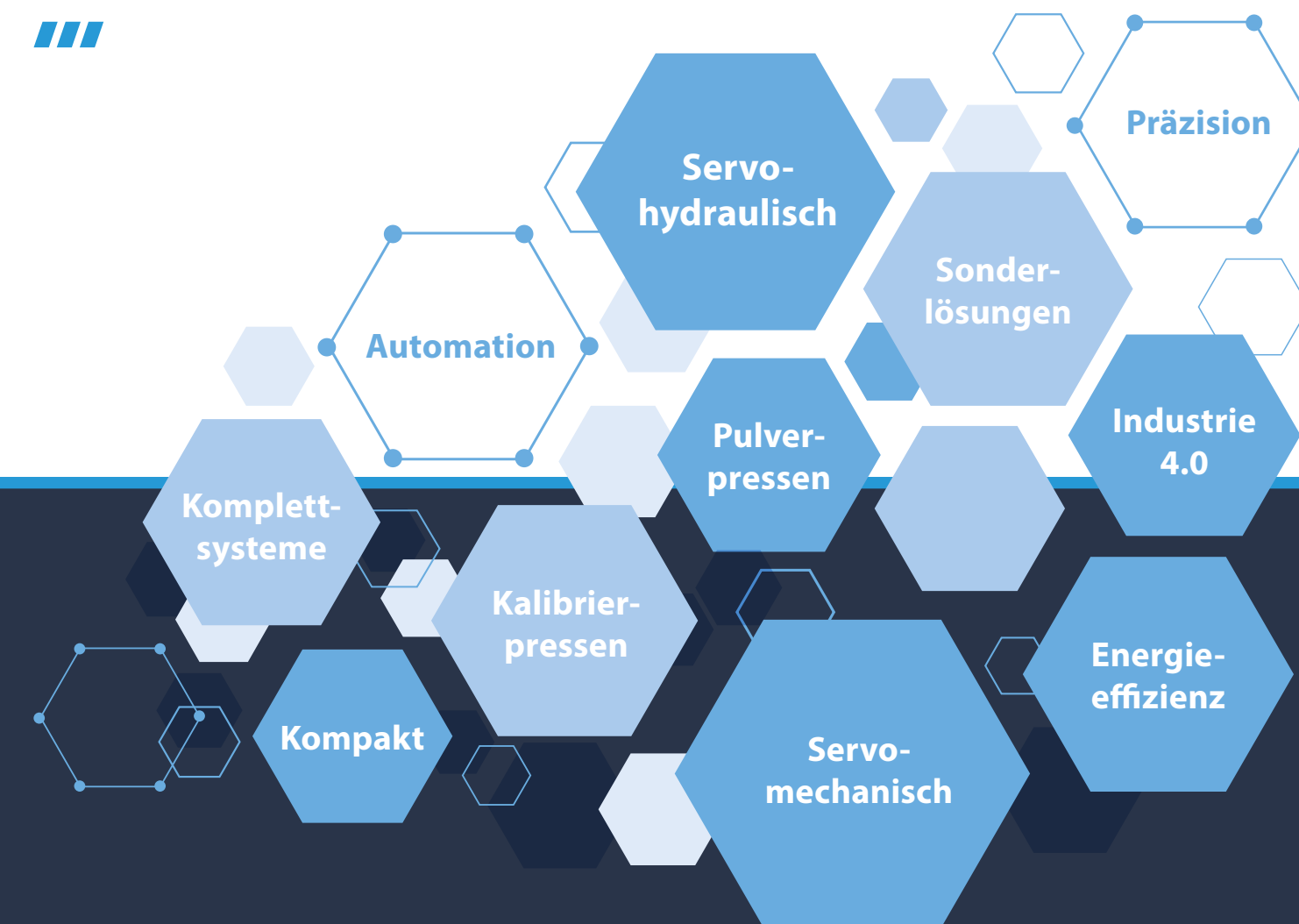
Seit über 150 Jahren beweist LAUFFER, dass sich konstante Qualität und großes Prozesswissen im Markt durchsetzen. Heute gehören wir zu den führenden Herstellern von hydraulischen Pressen und Anlagen in den Bereichen Laminier- und Composittechnik, Kunststoff- und Umhülltechnik sowie Umformtechnik und Pulvertechnik. Mit über 270 engagierten Mitarbeitern entwickeln wir Lösungen und bauen Pressen, die unsere Kunden weltweit erfolgreich machen. Wir befassen uns mit den Gedanken und Ideen unserer Kunden und lassen Aufgaben zu Lösungen werden. Somit sind wir immer ein zuverlässiger Partner. Wir bauen Pressen – mit Fortschritt und Tradition.

- » Laminiertechnik
- » Kunststofftechnik
- » Umhülltechnik
- » Umformtechnik
- » Pulvertechnik
- » Service

# LAUFFER Pulvertechnik

## Prozesslösungen für die Pulvertechnik

Schnell, flexibel, effizient



E-Line



E-Cell



C-Line



MFC



Maschinenfabrik LAUFFER GmbH & Co. KG  
 Industriestr. 101, 72160 Horb, Germany  
 T +49 (0)7451 902-0 F +49 (0)7451 902-100  
 E lauffer.pressen@lauffer.de

[f](#) [in](#) [v](#) [i](#)  
 www.lauffer.de



FORMING  
 YOUR IDEAS

FORMING  
 YOUR IDEAS

**LAUFFER**  
 PRESEN

## /// Das LAUFFER Pulvertechnik Portfolio

### Standardpressen

#### Elektro-mechanische Pulverpressen

Pulverpressen im Ausstoßverfahren **E-Line**  
Pulverpresssysteme mit integrierter Automation **E-Cell**

#### Servo-hydraulische Pulverpressen

Pulverpressen im Abzugsverfahren **C-Line**

#### Servo-hydraulische Kalibrierpressen und -anlagen

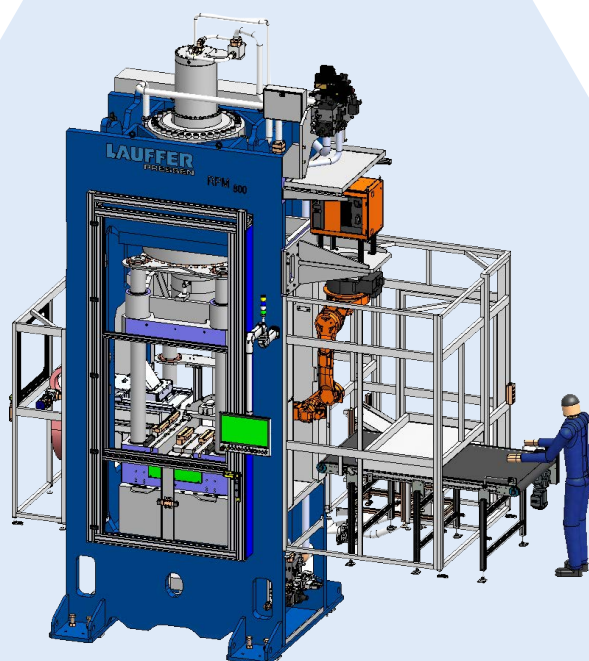
Kalibrierpressen im Ausstoßverfahren **MFC**

### Maßgeschneiderte Pressen

- » Pressenlösungen nach Kundenwunsch
- » Pressen für Spezial- und Laboranwendungen
- » Mehrplattentechnologie

### Automatisierungslösungen von LAUFFER

- » Schlüsselfertige Lösungen für die Automation von Kalibrier- und Pulverpressanlagen
- » Roboter-Integration
- » LAUFFER Pressteilentnahmeeinrichtung (-greifer)
- » Adapter Rüst- und Wendestationen
- » Waagen und Wägezellen
- » Optische Kontrollsysteme
- » Diverse Handlingsysteme
- » Sprüh- und Abblasstationen
- » und vieles mehr ...



## /// Technologischer Fortschritt mit Tradition

Immer stärker steigende Anforderungen an die moderne P/M-Teile-Fertigung erfordern Flexibilität und leistungsstarke Pressen. Servo-geregelte Pressen, synchrones Verpressen, eigene intuitiv bedienbare CAM-Software, wahlweise mit modernster Servohydraulik oder elektro-mechanischen Antrieben, höchste Präzision und geringer Energieverbrauch sind nur einige Features, die die Pressen von LAUFFER auszeichnen. Durch die Erfassung aller relevanten Maschinen- und Prozessdaten und einer selbstentwickelten Steuerung sind unsere Pulver- und Kalibrierpressen und Linien für die Anforderungen von Industrie 4.0 bestens gerüstet.

Hochwertige Pulverteile müssen heute bei gleichbleibender Dichte und bestmöglicher Maßhaltigkeit fehlerfrei hergestellt werden. Dabei wird der Verdichtungsprozess reproduzierbar automatisch überwacht, statistisch ausgewertet und für einen Qualitätsnachweis protokolliert. Um eine gleichbleibende Qualität über den Produktionszyklus zu gewährleisten, werden bei den LAUFFER Pulverpressen alle Achsen elektro-nisch positionsgeregelt. Der Verzicht auf Festanschläge ermöglicht es, die relevanten Qualitätsparameter im laufenden Betrieb automatisch zu korrigieren.

**Suchen Sie eine Lösung für ein nicht alltägliches Problem in der Pulverfertigung?  
Auch hierbei unterstützen wir Sie mit einer individuellen Sonderlösung.**

### Sprechen Sie mit uns – Kommunikation bildet die Basis unserer Arbeit

Innovativ denkend, entwickeln wir passende Lösungen, finden die richtigen technischen Antworten und bauen hochwertige Produkte.

### Forming your ideas – unser Markenzeichen ist unsere Passion

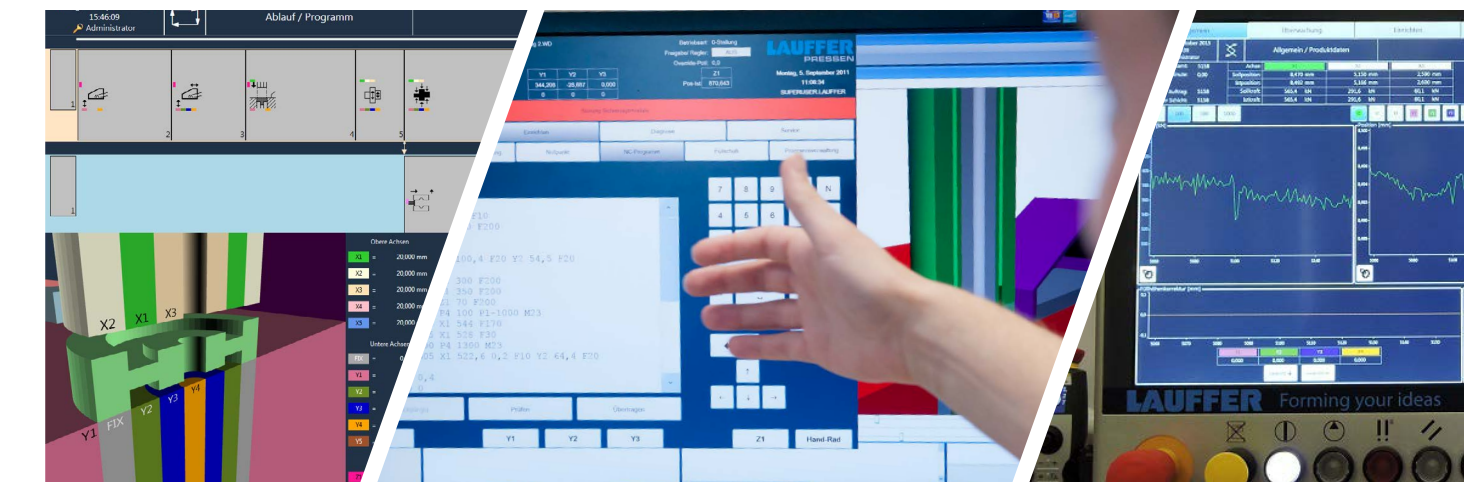
Wir entwickeln und realisieren Sondermaschinen sowie Anlagen für diverse Anwendungen, Branchen und Einsatzgebiete. LAUFFER steht für ein hohes Maß an Qualität und Offenheit, wir reagieren flexibel und richten Produkte sowie Dienstleistungen am Bedarf unserer Kunden aus. Als verlässlicher Partner setzt LAUFFER auf engen Kundenkontakt, individuelle Beratung und maßgeschneiderte Technik. Unter dem Leitgedanken „Wir bauen Pressen – mit Fortschritt und Tradition“ gestaltet LAUFFER die Zukunft der Presstechnik aktiv mit. Schon früh international tätig, beliefern wir heute Kunden und Absatzmärkte auf der ganzen Welt.



## /// Synchrones Verpressen

Eine Technologie hat ihren festen Platz in der Welt der Sinterteile erobert. Synchrones Verpressen verbindet modernste Steuerungstechnologie mit hochpräziser Achsregelung und bietet so zahlreiche Möglichkeiten in der Herstellung komplexer Sinterteile.

- » Hochdynamische Synchronisierung von Werkzeugebenen im Presszyklus, beim Pulvertransport, beim Verdichten und Verpressen
- » Alle Achsen sind kraftüberwacht
- » Verdichtungsbewegungen erfolgen in beide Richtungen
- » Abzugs- und Ausstoßbewegungen erfolgen in beide Richtungen
- » Gleichmäßigere Dichteverteilung des Grünlings beim Verdichten
- » Dynamische Kollisionsüberwachung der Werkzeugposition während des gesamten Bewegungsablaufs
- » Vermeiden von Rissbildung
- » Frei programmierbare Bewegungsabläufe



## /// Steuerung

Nur mit Höchstleistungen in der Elektronik sind Spitzenwerte in der Herstellung anspruchsvoller Sinterteile zu erzielen. Die dynamische Synchronisation von Achsen im Presszyklus – vom Pulvertransfer über das Vorverdichten bis hin zum Verpressen – erfordert eine Steuerung jenseits konventioneller Ansätze.

Die LAUFFER Pressensteuerung mit eigenentwickelter CNC-Steuerung ermöglicht bestmögliche Resultate:

- » Ein intuitives Bedienkonzept für Pulver- und Kalibrierpressen
- » Frei und flexibel programmierbare Abläufe
- » Regelung über einen geschlossenen Regelkreis
- » Echtzeit-Ablaufsimulation mit 3D-Animation
- » Hüllkurven für alle Pressachsen
- » Eigenständige „Arbeitsplatz-Version“ für die Offline-Programmierung
- » POP-Funktion (Partielle Oberpressung)
- » DCC-Funktion (Dynamische Kollisionskontrolle) zur Werkzeugschutzfunktion und Arbeitsfeldbegrenzung